



Manual: Productos Thermit



Última rev. Jul/2018

PRODUCTOS CONSUMÍBLES



PORCIÓN

Mezcla metálica granulado a base de óxido de hierro, aluminio y otros elementos metálicos necesarios para la composición del acero para soldadura aluminotérmica de rieles.



MOLDES

Material refractario para uso en el proceso de soldadura aluminotérmica, a base de arena. Es el dispositivo contenedor y moldeador de la colada, instalado en los extremos de los carriles que serán soldados.



PASTA DE SELLAR

Material aislante para uso en el proceso de soldadura aluminotérmica. El material aislante se usa para sellar los huecos dejados por los moldes cuando se montan en los extremos de los rieles.

	<p align="center">CRISOL DESECHABLE</p> <p>Es el conjunto contenedor de la porción, refractario a la temperatura de la reacción que se produce en el interior.</p>
	<p align="center">CRISOL LARGA VIDA (Completo)</p> <p>Es el conjunto contenedor de la porción, refractario a la temperatura de la reacción que se produce en el interior, en un soporte sobre los moldes, donde el acero se ejecutará después de la reacción. Resiste <u>hasta 30</u> soldaduras.</p>
	<p align="center">ENCENDEDORES</p> <p>Material ignitor para uso en el proceso de soldadura aluminotérmica.</p>
	<p align="center">ENCENDEDORES ELÉCTRICOS (Cj. C/36)</p> <p>Comprenden un tubo de cartón desarrollado especialmente, con un cable con conectores eléctricos. Material ignitor para uso en la soldadura aluminotérmica, no clasificado como explosivo y por lo tanto no están sujetos a ninguna restricción aduanera.</p>

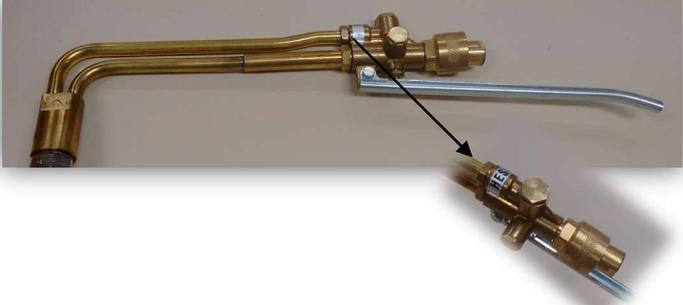


EQUIPO DE LOS ENCENDEDORES ELÉCTRICOS

Sistema electrónico para iniciar la reacción Thermit®, que permite al operador estar a una distancia segura durante el encendido.

EQUIPOS

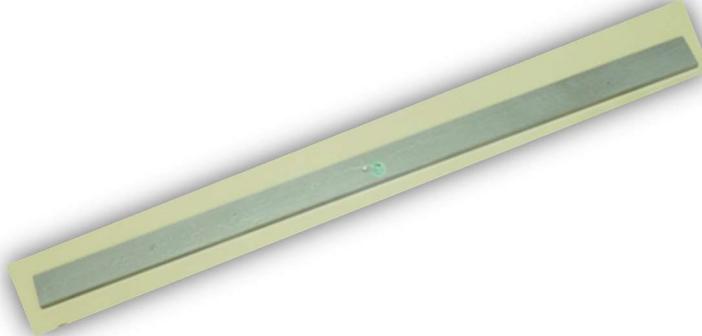
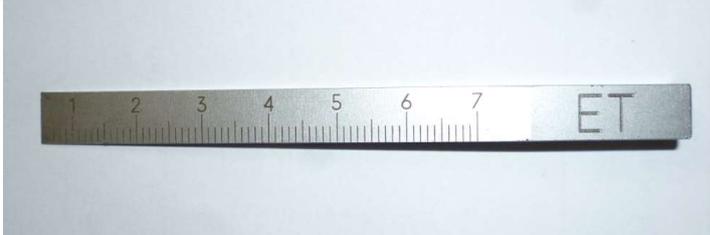


	<p>BICO DE CORTE</p> <p>Accesorio metálico que, utilizado junto al quemador, conduce y potencializa la llama para el corte.</p>
	<p>FLUJO REDUCTOR (HESA)</p> <p>Accesorio metálico que, utilizado junto al Bico potencializa la llama para realización del corte.</p>
	<p>QUEMADOR DE CORTE (HESA)</p> <p>Dispositivo de metal utilizado para llevar a cabo el corte con el uso del gas.</p>
	<p>RODERO GUIA</p> <p>Accesorio de metal utilizado en conjunto con el quemador como elemento auxiliar para la efectuación del Corte.</p>
	<p>GUIA PARA CORTE DE TRILHO</p> <p>Accesorio de metal utilizado en conjunto con el quemador de corte y el rodero para guiar el corte del riel.</p>

	<p>VÁLVULA DE CORTA LLAMA DEL SOPLETE DE PROPANO</p> <p>Evita el retroceso de la llama hacia el cilindro o hacia la manguera de gas.</p>
	<p>VÁLVULA DE CORTA LLAMA DEL REGULADORES DE OXÍGENO</p> <p>Evita el retroceso de la llama hacia el cilindro o hacia la manguera de gas.</p>
	<p>VÁLVULA DE CORTA LLAMA DEL REGULADORES DE PROPANO</p> <p>Evita el retroceso de la llama hacia el cilindro o hacia la manguera de gas.</p>
	<p>VÁLVULA DE CORTA LLAMA DEL SOPLETE DE OXÍGENO</p> <p>Evita el retroceso de la llama hacia el cilindro o hacia la manguera de gas.</p>

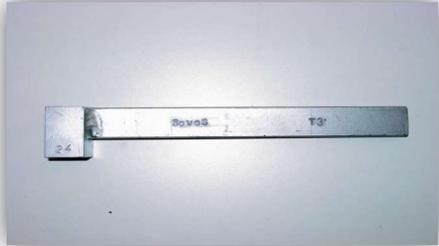
	<p>PUÑO HESA</p> <p>Puño para quemador, utilizada para realizar la conexión entre el quemador HESA de precalentamiento y mangueras, es responsable para la delimitación de la presión del gas que se aplicarán durante el precalentamiento</p>
 <p>MAÇARICO HESA 22 FUROS</p>	<p>QUEMADOR HESA de PRECALENTAMIENTO 22 AGUJEROS</p> <p>Dispositivo metálico superpuesto sobre un soporte, es utilizado como un dispositivo para la realización del precalentamiento de los extremos de la región a soldar en el Proceso SOWOS.</p>
 <p>MAÇARICO HESA 32 FUROS</p>	<p>QUEMADOR HESA DE PRECALENTAMIENTO 32 AGUJEROS</p> <p>Dispositivo metálico superpuesto sobre un soporte, es utilizado como un dispositivo para la realización del precalentamiento de los extremos de la región a soldar en el Proceso SKV.</p>

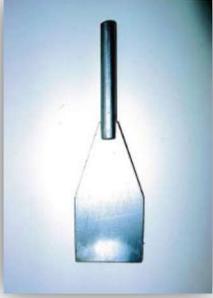
	<p>REGULADOR DE PRESIÓN PARA PROPANO</p> <p>Regulador Standard R500 Thermolene</p>
	<p>REGULADOR DE PRESIÓN PARA OXÍGENO</p> <p>Regulador Profesional R700 O2.</p>
	<p>MANGUERA PARA PROPANO Y OXIGENIO (25m)</p> <p>Manguera para propano y Oxigenio 25 m de solda 5/16 P/OXIGENIO E 5/16 P/ GLP.</p>
	<p>SOPORTE PARA QUEMADOR</p> <p>Dispositivo metálico superpuesto en la prensa universal, se utiliza como dispositivo de soporte para el quemador de precalentamiento.</p>

	<p>PRENSA UNIVERSAL</p> <p>Equipo utilizado como accesorio metálico en el carril y que también soporta la fijación de los porta moldes, más allá de la funcionalidad de la apoyar el soporte del quemador.</p>
	<p>REGLA P/ ALIENAMIENTO (1 M.)</p> <p>Dispositivo metal utilizado como una herramienta para comprobar la alineación de los rieles.</p>
	<p>CUÑA GRADUADA</p> <p>Equipo utilizado en los extremos de la regla para alienamiento como calibrador de elevación a fin de garantizar la consistencia del espacio durante el proceso de soldadura aluminotérmica</p>
	<p>CUÑA PARA NIVELAMIENTO</p> <p>Equipo utilizado como metal ayudante en la distorsión y la elevación del carril mientras se está nivelado.</p>

	<p>SOPORTE PARA CRISOL LARGA VIDA</p> <p>Dispositivo metálico superpuesto a la prensa universal, se utiliza como soporte para el crisol larga vida; es necesario que el CLV esteja montado.</p>
	<p>TAPA PARA CRISOL</p> <p>Equipos de metal usado para mantener la reacción de soldadura aluminotérmica en el crisol.</p>
	<p>ARO FIJADOR</p> <p>Equipo utilizado como dispositivo metálico responsable de la fijación entre el crisol larga vida y su extensión.</p>
	<p>VARILLA DE MONTAJE DE DESTAPE</p> <p>Equipos metálicos utilizados en el montaje del destape dentro del crisol larga vida antes de recibir la porción de soldadura.</p>

	<p>EXTRACTOR</p> <p>Material metálico utilizado para realizar la limpieza del Crisol Larga Vida y la remoción del destape automático.</p>
	<p>PINZAS GEDORE</p> <p>Equipos metálicos utilizados para la inserción del tampón entre los moldes durante el proceso de soldadura aluminotérmica.</p>
	<p>CUBETA PARA ESCORIA</p> <p>Equipo metálico de hierro utilizado como receptor de la escoria generada durante el proceso de soldadura aluminotérmica.</p>
	<p>CANALETA PARA CORRIDA DEL ACERO</p> <p>Equipamiento metálico de hierro utilizado para correr el acero durante el proceso de SMF.</p>

	<p>BANDEJA DEL PATÍN / PLACA SOPORTE INFERIOR</p> <p>Equipo metálico responsable de la fijación de la parte inferior del molde, que funciona en conjunción a los moldes para asegurar la perfecta modelaje del patín del riel.</p>
	<p>PORTA MOLDES</p> <p>Equipo metálico utilizado como dispositivo para la fijación de los moldes.</p>
	<p>TAPA PROTECTORA DE CALOR</p> <p>Material metálico utilizado para proteger la soldadura en caso de bajas temperaturas.</p>
	<p>LIMITADOR</p> <p>Equipos de metal usado para limitar la luz de la unión entre dos segmentos de carril, que se utiliza también como la definición de la distancia a la fijación de la prensa y la altura del quemador.</p>

	<p>ESPÁTULA ESPECIAL</p> <p>Equipo de metal usado para aislar la parte superior de los moldes refractarios cuando se lleva a cabo el sellado.</p>
	<p>ALABANZA PEQUEÑA</p> <p>Dispositivo de metal utilizado para sacar las conchas de escoria y también se utiliza para realizar la separación de la parte superior del "gito" e la soldadura</p>
	<p>TENEDOR P/ CRISOL DESECHABLE</p> <p>Dispositivo de metal utilizado para sacar el crisol desechable después de la utilización del mismo.</p>
	<p>SOPORTE PARA CRISOL DESECHABLE</p> <p>Dispositivo metálico superpuesto a la prensa universal, se utiliza como dispositivo de soporte para el crisol desechable</p>

	<p>CORTA CALIENTE</p> <p>Dispositivo metálico de impacto utilizado para quitar el exceso de acero en la de soldadura.</p>
	<p>CRONÓMETRO</p> <p>El temporizador digital se utiliza en la ejecución de la soldadura para ayudar en el marcado de todos los tiempos para el proceso de soldadura.</p>
	<p>TERMÓMETRO PARA CARRIL</p> <p>El termómetro digital modelo pistas MO 40LC es un acuerdo, un solo canal y LCD. Tiene imán para fijar en el riel.</p>
	<p>REGULADOR DE BITOLA (PAR - 1,00 ou 1,60)</p> <p>Equipo utilizado para ayudar en la colocación del carril en su bitola correcta</p>



SIERRA PARA CORTE

Equipo Metálico con motor a explosión utilizada para cortar el riel en un ángulo de 90 ° y también tenemos la Sierra HS16 que eres una sierra hidráulica poderosa con corte rápido y fácil con el mínimo de manutención.



ESMERILADORA

Equipos metálico con motor eléctrico o utilizada para hacer el acabado final de la soldadura



CUCHILA CORTADORA (PAR)

Equipo metálico fijado en la rebarbadora para eliminar el exceso de soldadura en la cabeza del riel.



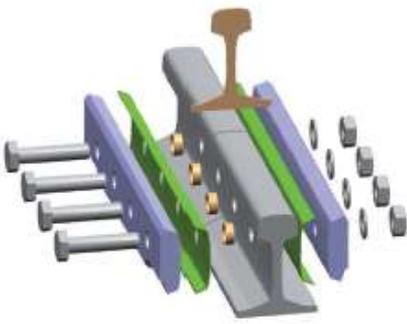
REBARBADORA HIDRÁULICA MANUAL

Equipo Metálico, hidráulico manual, utilizado para eliminar el exceso de soldadura de acero.



Perforadora de rieles Track Star®

Equipo metálico con el motor a la explosión o hidráulico utilizado para perforar el riel.

	<p>MAGNETIC BARRIERS</p> <p>La seguridad del trabajador siempre es una prioridad en el proceso de las operaciones. La barrera magnética garantiza absoluta seguridad al trabajar en cualquier tipo de ferrocarril. Es sólido, fácil de instalar y quitar, asegurando un cierre perfecto de la pista.</p>
	<p>JUNTA AISLANTE COLADA</p> <p>Se utiliza en ciertas partes de la vía parando su circuito eléctrico. La Junta aislante Thermit asegura el aislamiento de carriles para cualquier aplicación, independientemente del tipo de fijación.</p>



Departamento de Ventas Thermit do Brasil Ind. e Com. Ltda.

CONTACTOS THERMIT

Rua Sargento Sílvio Hollenbach, 601 - Barros Filho- Rio de Janeiro- RJ-Brasil-21.530-200
+55 21 3818-3800/ 4063-1750

Leonardo Alves
(leonardo.alves@gt-g.com)
Vendedor Técnico
Fixo: +55 21 3818-3811

Danielle Andrade
(danielle.andrade@gt-g.com)
Asistente Comercial y Marketing
Fixo: +55 21 3818-3813

Wellington Guimarães
(wellington.silva@gt-g.com)
Vendedor
Fixo: +55 21 3818-3804

Anderson Siqueira
(anderson.siqueira@gt-g.com)
Supervisor de Ventas
Fixo: +55 21 3818-3812

Alana Cristhine
(alana.pinto@gt-g.com)
Asistente de Ventas
Fixo: +55 21 3818-3845

CANAIS DE COMUNICACIÓN

 **-Youtube: THERMIT DO BRASIL**

 **- THERMIT DO BRASIL**

www.thermit.com.br